


	FORMULÁRIO PRÉ-VISTORIA
X	FORMULÁRIO PÓS-VISTORIA
NOME DA EMBARCAÇÃO	C-Viking

Instruções de preenchimento:

- Espaços assinalados com fundo amarelo são de preenchimento exclusivo da CGPEG e, exceto quando houver indicações em contrário nos campos destinados a observações, as informações apresentadas nos demais espaços são de responsabilidade exclusiva do titular do processo de licenciamento.
- Os itens de múltipla escolha devem ser indicados com a letra xis minúscula (x).
- As alternativas descartadas ou que não se aplicam devem ser deixadas em branco.

Obs.: o ícone que representa uma máquina fotográfica () destina-se a orientar os analistas ambientais que fazem vistorias sobre os itens que, prioritariamente, merecem registros fotográficos.

1 – INFORMAÇÕES REFERENCIAIS					
Proponente		Petrobras			
Atividade		Atividade de perfuração marítima			
Bloco/Bacia/Campo		Bloco FZA-M-59			
N.º do processo		02001.000336/2014-53			
N.º da carta de solicitação de vistoria					
Função da embarcação		<i>Dedicada</i>		<i>X</i>	<i>Apoio envolvida na resposta</i>
		Embarcação de apoio marítimo a plataforma de petróleo e de suporte às atividades de combate ao derramamento de óleo.			
Data de entrega		12 de julho de 2012			
Bandeira		Vanuatu			
N.º IMO **		9640231			
Proprietário		Nautical Solucitions LLC			
Operador		Bram Offshore Transportes Marítimos Ltda			
Comprimento total (m)		73,4			
Largura (boca) máxima (m)		16,0m			
Calado máximo (m)		7,00m			
Deslocamento carregado (t)		5.029			
Arqueação bruta		2.214			
Velocidade máxima (kn)		10			
X	DP	N	Heliponto	N	Enfermaria

** International Maritime Organization

Observações:

2 – VISTORIA

Local	Ilha do Algodual	Data	12, 13 e 15/12/2022
-------	------------------	------	---------------------

Interlocutores	Função	Empresa
Victor Gonzales	Comandante	Bram Offshore
Eudson de Sousa Aguiar	Chefe de Máquinas	Bram Offshore
Matheus Gregory	Assistente de OSRV	Bram Offshore
Hélio Teixeira	Gerente de Operações	Bram Offshore
Miguel Augusto da Luz Pimentel	Imediato	Bram Offshore
Ranieri Ramses Lima Batista	Of. de náutica	Bram Offshore
Eduardo Castanheira	Coord SMS	Petrobras
Michelle Nunes	Coord. de SMS	Petrobras
Pablo	SMS	Petrobras
Elviton Silveira	SMS	Petrobras

Analistas do IBAMA

Nome	Matrícula
Luísa Pache	
Thamiris Soares	
Observações: Observações: : A vistoria dos requisitos ambientais foi realizada no dia 12/12/2022, enquanto a embarcação estava atracada no Porto de Outeiro, em Belém/PA. O exercício de	

3 – TRIPULAÇÃO

Máxima	31	Programada/Média	14
Durante a vistoria	14	Brasileiros	14
Observações:			

4 – DOCUMENTAÇÃO			
Documento	Validade	Documento	Validade
IOPP*	18/11/24	ISPP**	18/11/24
IAPP***	18/11/24	Da Marinha	NA
Observações:			

* sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição por Óleo”

** sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição do Ar”

*** sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição por Esgoto”

5 – GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS A BORDO	
5.1 – Segregação de Resíduos 📷	
Adotaram-se:	
x	Coletores com rotulagem correta em português e/ou inglês
x	Cores dos coletores conforme os padrões da Res. CONAMA N.º 275 / 01 📷
N	Sacos plásticos da mesma cor do coletor ou transparentes

Providenciaram-se coletores especiais para os seguintes resíduos perigosos 📷:			
x	Cartuchos de impressoras	x	Embalagens para aerossóis
x	Pilhas e baterias	x	Lâmpadas
x	Perfurocortantes	x	Contaminados
x	Infeciocontagiosos	x	Área para Radioativos
x	Material elétrico e eletrônico	x	Área para Explosivos

x	Resíduos perigosos dispunham de FDSR* e do respectivo rótulo
x	Os coletores e sua distribuição foram considerados adequados
S	Houve mistura de resíduos

* sigla usada para “ficha com dados de segurança de resíduos”

Observações: A embarcação ainda não estava com os sacos de lixo no padrão exigido no momento da vistoria, usavam sacos brancos ou pretos e alguns coletores não estavam identificados

5.2 – Armazenamento Temporário 📷
Para o armazenamento temporário providenciaram-se:

	Tambores		Cofres de carga
	Sacas	X	Outros coletores: big bags e coletores de mil litros
Os resíduos em armazenamento temporário estavam:			
x	Identificados corretamente		
x	Em áreas cobertas		
x	Em áreas contidas		
Observações: No armazenamento temporário foi verificada mistura dos resíduos.			

5.3 – Resíduos Alimentares 📷			
x	Triturador reserva de resíduos alimentares ou peças sobressalentes		
Destino do óleo de cozinha usado:			
x	Galões/Terra		Tanque para borra oleosa
	Outro:		
Observações: Óleo de cozinha usado é descartado em galões e enviado para a reciclagem via Transocean.			

5.4 – Incinerador 📷	
	Encontra-se lacrado 📷
X	Não há
Observações: N/A nesta embarcação.	

6 – GERENCIAMENTO DE EFLUENTES

6.1 – Efluentes Sanitários 📷	
X	Drenagem a vácuo
Capacidade do tanque de retenção para a tripulação programada/média (d)	
	17,0m ³

Estação de Tratamento de Esgotos (ETE) 📷			
Modelo 📷	BR005550	Fabricante/Marca	Getsen & Olvfen
Tipo de tratamento		Tratamento aeróbio e cloração ao final do processo, <small>especificar:</small>	
Se biológico, temperatura do efluente na saída da ETE (°C) 📷			N/A

Pontos de coleta de amostras			
x	Na entrada da ETE	x	Na saída da ETE
Avaliação visual do efluente		Fez diferença	
Tipo de desinfecção			
x	Cloração		UV
	Ozônio		Outros:
Tripulação para a qual foi projetada	44	Capacidade de tratamento (m ³ /d)	3,7



Águas servidas (cinzas)	
x	Presença de uma caixa de desengorduramento
Destinação:	
x	Tratamento em conjunto com as águas negras
x	Etapa de desinfecção das águas negras
x	Tanque de retenção para posteriores descartes além de 12 milhas náuticas da costa
	Outra:

Excesso de lodo gerado	
Frequência da retirada	Na docagem, de 5 em 5 anos.
n/a	MTR de sua última destinação
n/a	Análises do efluente nos dois últimos anos
Observações: Não há histórico da embarcação. Mas foi coletado amostra para análise para entrar em contato. A empresa avisará quando receber os resultados.	

6.2 – Tanques para conteúdos oleosos e Separador de Água e Óleo (SAO) 	
Capacidade dos tanques para o efluente oleoso (d)	4,44m ³



Separador de Água e Óleo (SAO)			
Modelo	SKIT/S DEB	Fabricante/Marca	ROW
Capacidade de tratamento (m ³ /h)	1,0m ³ / h		
Calibrado a:			
x	15ppm		Outro:

Enquadramento de TOG (teor de óleos e graxas)

X	A válvula de desvio do efluente desenquadrado funcionou em teste/simulação 
X	Existe sistema de alerta de desenquadramento
X	Laudo da última calibração
Transferências e destinações 	
X	Livro de óleo averiguado
N	Última MTR de óleo lubrificante
Observações: Ainda não houve descarga de resíduo no Brasil. Alarma S.A.O local visual e sonora e no sala de controle de máquinas visual	


7 – SISTEMA DE ABASTECIMENTO	
Capacidade total dos tanques de armazenamento de <i>diesel</i>	1501* m ³ a 100 %
Segurança durante o abastecimento	
Os locais das tomadas de abastecimento dispunham de:	
X	Bacias
X	Bordas de contenção
X	Equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> * nas proximidades
Descrição dos procedimentos de Abastecimento: Testam a pressão do mangote e comunicação terminal/bordo	
O abastecimento é/será feito:	
	No mar
X	De terminais terrestres
Observações: -A embarcação irá transportar óleo diesel para a sonda, então há tanques de diesel (365m ³) para uso próprio e como produto para a sonda. Os tanques recebem no máximo 96% da capacidade total. - Tomadas de abastecimento são 4 no total de diesel doméstico, 2 a bombordo e 2 a boreste. As bacias de contenção foram consideradas estreitas para conter qualquer vazamento na extremidade das conexões, principalmente as localizadas a BB meia nau e BO. A ré BO a tomada estava na cor laranja. - As tomadas de abastecimento de carga estavam corretas.	


* sigla inglesa de “plano de bordo para emergência de poluição por óleo / marítima”


8 - ARMAZENAGEM DE PRODUTOS QUÍMICOS E TINTAS 	
8.1 – PRODUTOS QUÍMICOS 	
x	O critério de compatibilidade é atendido

x	Há um paiol específico para produtos químicos
x	O local é abrigado
x	O local conta com dispositivos para contenção
x	No local, havia a relação das respectivas FISPQ's em português e/ou inglês
Observações:	

* fichas de informação de segurança de produtos químicos

8.2 – TINTAS 	
X	Há um paiol específico para tintas
x	O local é abrigado
x	O local conta com dispositivos para contenção
x	No local, havia a relação das respectivas FISPQ's em português e/ou inglês
Observações:	

9 – MATERIAL PARA O SOPEP/SMPEP 	
Números de conjuntos de equipamentos e materiais para o SOPEP/SMPEP:	
Fixos	1 kit SOPEP distribuído em 5 tambores, com uma lista única
Móveis	
X	Equipamentos e materiais para o SOPEP/SMPEP próximos às áreas suscetíveis
N	Os itens vistoriados estavam guardados junto à respectiva lista
X	Os itens guardados e listados que foram verificados correspondiam entre si
Observações: Foi solicitado na vistoria que cada tambor tivesse sua lista de materiais respectiva e que um litro de limpeza por uso cotidiano fosse criado para que não se usasse	

10 – RESPOSTA A EMERGÊNCIA			
Barreiras de Contenção 	Quantidade de Carretéis:	Metragem por Carretel:	Marca/Modelo:
	2 (duas)	1 – 62,9m 2 – 62,9m	1 – NOFI Current Buster 6 2 – NOFI Current Buster 6

Barreiras Absorventes <input checked="" type="checkbox"/>	Quantidade de Lances: N/A	Metragem por Lance: N/A	
Recolhedores <input checked="" type="checkbox"/>	Capacidade Nominal: 100m ³ /h	Tipo de recolhedor: NORMAR IPS- sistema de bomba integrada submersível (Mariflex MSP150)	Tipo de óleo indicado: 50.000 cst a 20°C
	<i>Thruster?</i> N/A	Comprimento do mangote: 120m	
Infladores de barreira <input checked="" type="checkbox"/>	Quantidade de Fixos: 2 hidráulicos	Quantidade de Móveis: 2	Total: 4
Outros Materiais Absorventes <input checked="" type="checkbox"/>	Tipo de Material:	Quantidade Total:	
Canhões <i>Fifi</i>	Quantidade: 2		
Coordenador de Operações Embarcado	Possui? Não	Empresa:	
Tancagem Disponível	1050m ³		
Braço de dispersante <input checked="" type="checkbox"/>	Quantidade: 2	Comprimento de cada braço: 10m	
Dispersante químico embarcado <input checked="" type="checkbox"/>	Quantidade total: 0	Marca comercial:	Validade do Certificado de Registro:
	Localização:		
<i>Workboat</i>	Possui? sim	Participa da Resposta? não	
Sistema de detecção e/ou monitoramento de óleo	Tipo: radar rutter /camera fly e color light	Quantidade: 1 radar e 2 color light	
Posicionamento Dinâmico	Possui? (X) Sim () Não	Tipo: DP2MT	

Observação: Os braços dispersantes foram testados, no momento do teste, o braço de boreste estava torto. Precisava ser realinhado, mas mesmo assim funcionou sem problemas.
 O teste dos canhões fire fight também correu bem na segunda tentativa. Na primeira vez, a bomba de boreste não conseguiu armar e o canhão a boreste não funcionou.

11 – EXERCÍCIO PRÁTICO DE CONTENÇÃO E RECOLHIMENTO		
Início do exercício (<i>start</i>): 13:01 hrs		
Início do lançamento da barreira ou sistema integrado de contenção e recolhimento*: 13:03 hrs		
Fim do lançamento da barreira: 13:23 hrs	Tempo de lançamento da barreira :20 min	
Tempo para o enchimento/inflamento da barreira (quando aplicável): min		
Início da descida do Boom vane: 13:32		
Boom Vane na água: 13:34hrs		
Início do bombeamento*.: Não ocorreu!		
Término do exercício*.(<i>skimmer</i> bombeando):		
Tempo de <i>skimmer</i> na água * (operando):		
Tempo total*:		
Canhões <i>fî-fî</i> testados: (x) Sim () Não () Não possui		
Braços mecânicos para aplicação de dispersantes testados: (x) Sim () Não () Não possui		
Engate do mangote do <i>skimmer</i> com a tomada do tanque de recebimento de mistura oleosa testado: (x) Sim () Não		
Ventos	Intensidade: 9,2 nós	Direção:
Corrente	Intensidade: nós	Direção:
Ondas	Altura: m	Direção:
OBS: O cabo que segura a barreira ficou entrelaçado, o que impediu a barreira de se posicionar corretamente e forçou o mangote do umbilical.		
No deslocamento a barreira foi pré inflada, por 10 minutos, tempo que seria adicionado ao total de lançamento do current burster 6.		

Nessa primeira tentativa, o mangote do umbilical foi danificado e a bomba do recolhedor também.

2ª Tentativa de Lançamento

Início do exercício (<i>start</i>): 11:39 hrs	
Início do lançamento da barreira ou sistema integrado de contenção e recolhimento*: 11:43 hrs	
Fim do lançamento da barreira: 12:08 hrs	Tempo de lançamento da barreira: 25 min
Tempo para o enchimento/inflamento da barreira (quando aplicável): 20 min + 10 min pré inflagem (deslocamento)	
Início da descida do Boom vane: 12:11h	
Boom Vane na água: 12:13hrs	
Início do bombeamento*.: 12:17h	
Término do exercício*.(<i>skimmer</i> bombeando): 12:27h	
Tempo de <i>skimmer</i> na água * (operando): 10min	
Tempo total*: 48min = 38 min + 10 min pré inflagem	
Canhões <i>fî-fî</i> testados: (x) Sim () Não () Não possui	
Braços mecânicos para aplicação de dispersantes testados: (x) Sim () Não () Não possui	
Engate do mangote do <i>skimmer</i> com a tomada do tanque de recebimento de mistura oleosa testado: (x) Sim () Não	
OBS: A embarcação executou o exercício dos equipamentos de lançamento e recolhimento de óleo no mar dentro do tempo estipulado.	

12 – CONCLUSÕES

A embarcação foi aprovada por ter atendido as exigências ambientais desta coordenação. A embarcação atendeu ao exigido, mas a tripulação precisa de treinamento para aprimorar a técnica.