

1 – INFORMAÇÕES REFERENCIAIS

Projeto	
Proponente	Petróleo Brasileiro S.A.
Atividade	Atividade de perfuração marítima no bloco FZA-M-59
Campo/Bloco/Bacia	Bloco FZA-M-59
N.º do processo	02022.000336/2014-53
N.º do documento de referência	

Embarcação							
Tipo *		<i>AHTS</i>		<i>PLSV</i>		<i>RSV</i>	<i>DSV</i>
		<i>OSRV</i>	x	<i>MPSV</i>		Outra:	
Função da Embarcação: (dedicada, apoio, outras)	Embarcação de apoio marítimo a plataformas de petróleo e de suporte às atividades de combate ao derramamento de óleo.						
Data de entrega	22 de Janeiro de 2009						
Bandeira	Americana						
N.º IMO **	9529669						
Proprietário	Nautical Solutions LLC						
Operador	Bram Offshore Transportes Marítimos LTDA						
Comprimento total (m)	85,34 m						
Largura (boca) máxima (m)	18,29 m						
Calado máximo (m)	7,32 m						
Deslocamento carregado (t)	4729,14						
Arqueação bruta	2.998						
Velocidade máxima (kn)	10						
X	DP		Heliponto				Enfermaria

Observações:

* *AHTS*: embarcação de Manuseio de Âncoras, Reboque e Suprimento, na sigla derivada do inglês "Anchor-Handling Tug Supply vessel"

PLSV: Embarcação de Apoio a Lançamentos de Linhas, na sigla derivada do inglês "Pipe-Laying Support Vessel"

RSV: Embarcação de Apoio a *ROV*'s [Veículos submarinos Operados Remotamente], na sigla derivada do inglês "ROV [Remotely Operated underwater Vehicle] Support Vessel"

DSV: Embarcação de Apoio a Mergulhos, na sigla derivada do inglês "Diving Support Vessel"

SESV: Embarcação de Apoio a Equipamentos Submarinos (do inglês "Subsea-Equipment Support Vessel")

MPSV: Embarcação de Apoio de Propósitos Múltiplos, na sigla derivada do inglês "Multipurpose Support Vessel"

** registro na Organização Marítima Internacional, na sigla derivada do inglês "International Maritime Organization"

2 – VISTORIA

Local	Terminal de Outeiro- Belém/PA	Data	13/12/2022
-------	-------------------------------	------	------------

Interlocutores	Função	Empresa
Jean Gabriel	Imediato	BRAM
Wallace	Comandante	BRAM
Leonardo Silva	Chefe de Máquinas	BRAM
Eduardo Castanheira	SMS	Petrobras

Analistas do IBAMA

Nome	Matrícula
Luisa Pache	
Thamiris Soares	

Observações: A vistoria ambiental foi feita no terminal, e no dia seguinte foi feito o exercício de recolhimento de óleo, bem como o teste dos equipamentos de emergência, como canhão fire fight e braços de dispersante.

3 – TRIPULAÇÃO

Máxima	14	Programada/Média	14
Durante a vistoria	14	Brasileiros	13

Observações: Comandante era o único americano.

4 – DOCUMENTAÇÃO

Documento	Validade	Documento	Validade
-----------	----------	-----------	----------

IOPP *	17/10/2027	ISPP ***	7/10/2027
IAPP **	17/10/2027	Da Marinha	NA (ver obs.)
<p><u>Observações 1:</u> Divergência entre informações constantes no documento e as atestadas na vistoria: no documento ISPP consta informa que não existe ETE na embarcação, porém na vistoria foi constatada sua existência. Observações: Desde 01 de Setembro de 2017 a DPC, através da Circular 7/2017, cancelou a emissão de Declaração de Conformidade para Transporte de Petróleo para embarcações que operam em mar aberto.</p> <p><u>Observações 2:</u> Desde 01 de Setembro de 2017 a DPC, através da Circular 7/2017, cancelou a emissão de Declaração de Conformidade para Transporte de Petróleo para embarcações que operam em mar aberto.</p>			

* sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição por Óleo”

** sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição do Ar”

*** sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição por Esgoto”

5 – INFESTAÇÕES POR ESPÉCIES DE CORAL-SOL


Data da última inspeção de caso			
Incrustação de uma ou mais espécies de coral-sol:			
	Existente	X	Não existente
<p>Método da inspeção de casco: Imageamento fotográfico da porção submersa do casco da embarcação CORCOVADO, evidenciando casco e áreas nicho limpos (isento de macroincrustação) Última inspeção foi em outubro de 2021.</p>			
Data da próxima inspeção de casco		Março/ 2024	
Método da inspeção de casco: N/A			
Método de retirada das espécies de coral-sol: Raspagem			
Observações:			


6 – GERENCIAMENTO DOS RESÍDUOS EM TERRA

Empresas contratadas para o transporte de resíduos:	
Os resíduos são/serão:	
	Transbordados para uma embarcação
X	Desembarcados em terra, nos portos de:
Frequência das operações	Em média 28 dias, ou de acordo com a demanda.
X	Os resíduos são/serão pesados antes de sua retirada da instalação
Descrição do procedimento de registro dos resíduos retirados da instalação: Resíduos são pesados e acondicionados em big bags de forma segregada por tipo de resíduo.	
X	Registros averiguados
Observações:	

7 – GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS A BORDO

7.1 – Segregação de Resíduos

Adotaram-se:	
X	Coletores com rotulagem correta em português e/ou inglês
X	Cores dos coletores conforme os padrões da Res. CONAMA N.º 275 / 01 
X	Sacos plásticos da mesma cor do coletor ou transparentes

Providenciaram-se coletores especiais para os seguintes resíduos perigosos  :			
x	Cartuchos de impressoras	x	Embalagens para aerossóis
x	Pilhas e baterias	x	Lâmpadas
x	Perfurocortantes	x	Contaminados
x	Infeciocontagiosos	N/A	Radioativos
x	Material elétrico e eletrônico	N/A	Explosivos

	Resíduos perigosos dispunham de FDSR * e do respectivo rótulo
X	Os coletores e sua distribuição foram considerados adequados
	Houve mistura de resíduos

* Ficha com Dados de Segurança de Resíduos

Observação 1: No momento da vistoria a embarcação estava recebendo os sacos plásticos transparentes. Na visita seguinte, parte dos coletores já se encontravam em conformidade.

Observações 2: Requer maior treinamento da tripulação para correta utilização dos coletores específicos.

Obs. 3: Havia coletor Tetrapack

7.2 – Armazenamento Temporário

Para o armazenamento temporário providenciaram-se:

	Tambores		Cofres de carga
	Sacas	X	Outros coletores: Big bags e coletores de 1.000 Litros

Os resíduos em armazenamento temporário estavam:

	Identificados corretamente
	Em áreas cobertas
X	Em áreas contidas: Containers no convés

Observações: Foram observados resíduos que aguardavam retirada. Dentre estes tambores de produtos químicos (sabão de limpeza pesada), fora dos padrões nacionais, que nos Estados Unidos é permitido, mas que seriam descartados.

7.3 – Compactadores

Número de compactadores de resíduo a bordo | N/A

Observações:

7.4 – Resíduos Alimentares

X | Triturador reserva de resíduos alimentares ou peças sobressalentes

Destino do óleo de cozinha usado:

	Galões/Terra		Tanque para borra oleosa
X	Outro: Bombonas de armazenamento.		

Observações:

Como a embarcação ainda estava fora de operação no terminal, os resíduos alimentares estavam sendo armazenados em freezer e dali partiriam para transbordo.

7.5 – Incinerador

	Encontra-se lacrado <input checked="" type="checkbox"/>
X	Não há
Observações:	

8 - GERENCIAMENTO DE EFLUENTES

8.1 – Efluentes Sanitários

	Drenagem a vácuo
Capacidade do tanque de retenção para a tripulação programada/média (d)	28,4 m ³ (100%)

Estação de Tratamento de Esgotos (ETE)

Modelo <input checked="" type="checkbox"/>	M5MS	Fabricante/Marca	Marine Fast
Tipo de tratamento			
Se biológico, temperatura da entrada dos efluentes (°C) <input checked="" type="checkbox"/>			Não foi possível.
Pontos de coleta de amostras <input checked="" type="checkbox"/>			
	Na entrada da ETE		Na saída da ETE
Avaliação visual do tratamento <input checked="" type="checkbox"/>		Sim	
Tipo de desinfecção <input checked="" type="checkbox"/>			
X	Cloração		UV
	Ozônio		Outros:
Tripulação para a qual foi projetada	14	Capacidade de tratamento (m ³ /d)	3,36 m ³
Águas servidas (cinzas)			
X	Presença de uma caixa de desengorduramento		


Destinação:	
X	Tratamento em conjunto com as águas negras
X	Etapa de desinfecção das águas negras
X	Tanque de retenção para posteriores descartes além de 12 milhas náuticas da costa
	Outra:

Excesso de lodo gerado	
Frequência da retirada	A cada 5 anos, quando realizada docagem de classe.
	MTR * de sua última destinação


	Análises dos efluentes nos dois últimos anos
--	--


Observações: Estavam aguardando o laudo de efluentes


* Manifesto de Transporte de Resíduos

8.2 – Tanques para os efluentes oleosos e Separador de Água e Óleo (SAO) 

Capacidade dos tanques para os efluentes oleosos (d)	24,83 m ³
--	----------------------

Separador de Água e Óleo (SAO)			
Modelo 		Fabricante/Marca	
Capacidade de tratamento (m ³ /h)	10m ³ /h		
Calibrado a: 15 ppm			
X	15 ppm		Outro:

Enquadramento de TOG (teor de óleos e graxas) 	
X	A válvula de desvio dos efluentes desenquadrados funcionou em teste/simulação
X	Existe sistema de alerta de desenquadramento
	Laudo da última calibração

Transferências e destinações 	
X	Livro de óleo averiguado
X	MTR da última destinação de óleos lubrificantes

Observações: Alarme visual na sala de controle e alarme sonoro na sala de máquinas.

9 – SISTEMA DE ABASTECIMENTO

Capacidade total dos tanques de armazenamento de <i>diesel</i>	1340,30	m ³	87	%
--	---------	----------------	----	---

Segurança durante o abastecimento

Os locais das tomadas de abastecimento dispunham de:

X	Bacias
---	--------

X	Bordas de contenção
---	---------------------

X	Equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> * nas proximidades
---	---

Descrição dos procedimentos de abastecimento:

O abastecimento é/será feito:

	No mar
--	--------

X	De terminais terrestres
---	-------------------------

Observações: Último abastecimento foi feito no mar com barça.
Equipamentos SOPEP no convés.

* Plano de Bordo para Emergências de Poluição por Óleo / Marítima, na sigla derivada do inglês “Ship Oil / Maritime Pollution Emergency Plan”

10 – ÓLEOS HIDRÁULICOS E ROV

X	Equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> próximos aos locais de troca
---	---

X	Todos os óleos hidráulicos têm certificação de menor impacto ambiental
---	--

	<i>ROV's</i> em estrados contidos Não aplicável.
--	--

Local para óleos usados:

X	Tanque fixo		Área contida		Paioi:
---	-------------	--	--------------	--	--------

Destino do óleo usado:

	Galões/Terra	X	Tanque para borra oleosa
--	--------------	---	--------------------------

	Tanque específico para hidráulicos		Outro:
--	------------------------------------	--	--------

Local de armazenamento de óleos novos:		
X	Área contida	Paiol:
Observações: Óleos novos armazenados na praça de máquinas. Equipamentos SOPEP no convés.		

11 - ARMAZENAGEM DE PRODUTOS QUÍMICOS E TINTAS 


11.1 – PRODUTOS QUÍMICOS 

X	O critério de compatibilidade é atendido
X	Há um paiol específico para produtos químicos
X	O local é abrigado
X	O local conta com dispositivos para contenção
X	No local, havia a relação das respectivas FISPQ's * em português e/ou inglês
Observações:	

* Fichas de Informação de Segurança de Produtos Químicos

11.2 – TINTAS 

X	Há um paiol específico para tintas
X	O local é abrigado
X	O local conta com dispositivos para contenção
X	No local, havia a relação das respectivas FISPQ's em português e/ou inglês
Observações:	

11.3 – GASES 




X	Quando não estão em uso, os cilindros com gases permanecem em estruturas fixas
X	Não são usados gases de refrigeração vedados pelo Protocolo de Montreal
**	Há locais separados para a guarda de cilindros com acetilênio e com oxigênio
	O(s) local(is) é (são) abrigado(s)






	Nos locais, havia a relação das respectivas FISPQ's em português e/ou inglês
<p>Observações:** Não há acetileno, pois as soldas são feitas por empresa terceirizada que recolho todo material depois do trabalho. CO2 utilizado para contenção de incêndio.</p>	

12 – MATERIAL PARA O SOPEP/SMPEP

Números de conjuntos de equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> :	
Fixos	
Móveis	01 Kit SOPEP distribuído em quatro tambores
X	Equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> próximos às áreas suscetíveis
X	Os itens vistoriados estavam guardados junto à respectiva lista
X	Os itens guardados e listados que foram verificados correspondiam entre si
<p>Observações: 4 tambores com material e dois tambores vazios para recolhimento. Material SOPEP/SMPEP distribuídos em tambores lacrados com as respectivas listas, pás em outro tambor. Tudo armazenado no convés.</p>	

13 - RESPOSTA A EMERGÊNCIA

Barreiras de Contenção 	Quantidade de Carretéis:	Metragem por Carretel:	Marca/Modelo:
	02 (duas unidades)	1 - 62,9 m 2 - 62,9 m	1 - NOFI CURRENT BUSTER 6 2 - NOFI CURRENT BUSTER 6
Barreiras Absorventes 	Quantidade de Lances:	Metragem por Lance:	
	N/A	N/A	
Recolhedores 	Capacidade Nominal:	Tipo de recolhedor:	Tipo de óleo indicado:
	100 m3/h	NORMAR IPS - Sistema de Bomba Integrada Submersível (MariFlex MSP 150)	50.000 Cst a 20oC
	<i>Thruster?</i> N/A	Comprimento do mangote:	

		120 m (umbilical)	
Infladores de barreira 	Quantidade de Fixos: 02 hidráulicos (duas unidades)	Quantidade de Móveis: 02 portáteis (duas unidades)	Total: 04 (quatro unidades)
Barreiras de varredura 	Quantidade de Carretéis: N/A	Metragem por Carretel: N/A	Tipo de Barreira: N/A
Outros Materiais Absorventes 	Tipo de Material:		Quantidade Total:
Canhões <i>Fifi</i>	Quantidade: 2		
Coordenador de Operações Embarcado	Possui? Não		Empresa: N/A
Tancagem Disponível	1050 m ³		
Braço de dispersante 	Quantidade: 2		Comprimento de cada braço: 10 metros
Dispersante químico embarcado 	Quantidade total:	Marca comercial:	Validade do Certificado de Registro:
	Localização:		
<i>Workboat</i>	Possui? Não		Participa da Resposta?
Sistema de detecção e/ou monitoramento de óleo	Tipo: RADAR RUTTER/CAMERA FLY E COLOR LIGHT		Quantidade: 1 RADAR E 2 COLOR LIGHT
Posicionamento Dinâmico	Possui? (X) Sim () Não		Tipo: DP2 MT
Observações: Embarcação ainda não estava com o dispersante a bordo.			

13 – EXERCÍCIO PRÁTICO DE CONTENÇÃO E RECOLHIMENTO

No caso do exercício ser realizado de forma remota, esta tabela deverá ser preenchida pela empresa.

Início do exercício (<i>start</i>):11:33 (briefing); 11:34 mobilização)		
Início do lançamento da barreira ou sistema integrado de contenção e recolhimento*:11:42		
Fim do lançamento da barreira:12:11	Tempo de lançamento da barreira <input checked="" type="checkbox"/> :27 min	
Tempo para o enchimento/inflamento da barreira (quando aplicável): 8 minutos para inflamento da pump área + 19 minutos para inflamento do restante da barreira.		
Tipos de formação executadas <input checked="" type="checkbox"/> : /		
Fim da realização da(s) formação(ões):	12:28	/
Início da descida do <i>skimmer</i> : N/A		
<i>Skimmer</i> na água: N/A		
<i>Skimmer</i> no seio da formação <input checked="" type="checkbox"/> : N/A		
Início do bombeamento* <input checked="" type="checkbox"/> :12:11		
Término do exercício*.(<i>skimmer</i> bombeando):12:16		
Tempo de <i>skimmer</i> na água * (operando): 5 min		
Tempo total*:		
Canhões <i>fi-fi</i> testados: (X) Sim <input checked="" type="checkbox"/> () Não () Não possui		
Braços mecânicos para aplicação de dispersantes testados: (X) Sim <input checked="" type="checkbox"/> () Não () Não possui		
Engate do mangote do <i>skimmer</i> com a tomada do tanque de recebimento de mistura oleosa testado: () Sim <input checked="" type="checkbox"/> (x) Não		
Ventos	Intensidade: 13,9 knot	Direção: Nordeste

Corrente	Intensidade: 1,8 knot	Direção: Norte
Ondas	Altura:	Direção:
OBS:		

14 – CONCLUSÕES

--