


	FORMULÁRIO PRÉ-VISTORIA
x	FORMULÁRIO PÓS-VISTORIA
NOME DA EMBARCAÇÃO	Ms Virgie

Instruções de preenchimento:

- Espaços assinalados com fundo amarelo são de preenchimento exclusivo da CGPEG e, exceto quando houver indicações em contrário nos campos destinados a observações, as informações apresentadas nos demais espaços são de responsabilidade exclusiva do titular do processo de licenciamento.
- Os itens de múltipla escolha devem ser indicados com a letra xis minúscula (x).
- As alternativas descartadas ou que não se aplicam devem ser deixadas em branco.

Obs.: o ícone que representa uma máquina fotográfica () destina-se a orientar os analistas ambientais que fazem vistorias sobre os itens que, prioritariamente, merecem registros fotográficos.

1 – INFORMAÇÕES REFERENCIAIS

Proponente		Petróleo Brasileiro S.A.	
Atividade		Atividade de perfuração marítima no Bloco FZA-59.	
Bloco/Bacia/Campo		Bloco FZA-M-59	
N.º do processo		02022.000336/2014-53	
N.º da carta de solicitação de vistoria			
Função da embarcação		<i>Dedicada</i>	x <i>Apoio envolvida na resposta</i>
	Outra: Embarcação de apoio marítimo a plataformas de petróleo do tipo PSV 4500 e de suporte às atividades de resposta ao derramamento de óleo.		
Data de entrega		05/11/2008	
Bandeira		Americana	
N.º IMO **		9529657	
Proprietário		Nautical Solutions LLC	
Operador		Bram Offshore Transportes Marítimos LTDA.	
Comprimento total (m)		84,73 metros	
Largura (boca) máxima (m)		18,28 metros	
Calado máximo (m)		7,31 metros	
Deslocamento carregado (t)		7.226	
Arqueação bruta		2.998	
Velocidade máxima (kn)		10	
x	DP	Heliponto	0 Enfermaria

Observações:

2 – VISTORIA

Local	Porto de Outeiro, Belém/PA	Data	12 e 13/12/2022
-------	----------------------------	------	-----------------

Interlocutores	Função	Empresa
Mauro Puime	Eng. Segurança	Petrobras
Eduardo Castanheira		Petrobras
Iruam Rodrigues	Eng. Meio Ambiente	Petrobras
Michelle Nunes Lima	Coord. SMS	Petrobras
Felipe de Paulo		OceanPact
Leonardo Leandro de Azevedo Ouro		Bram Offshore
Abraão Smith	TST	Bram Offshore
Hélio Teixeira	Gerente de Operações	Bram Offshore
Steven Matthew Fontenot	Comandante	Bram Offshore
Wanderson Lima Pacífico	Imediato	Bram Offshore
Michel Paulo Gomes da Silva	OQN	Bram Offshore
Fabio Antico Almeida	OQN	Bram Offshore
Felipe Perez Vargas de Vasconcelos	Chefe de Máquinas	Bram Offshore

Analistas do IBAMA

Nome	Matrícula
Ana Paula Pinto Fernandez	1868495
Marília Massote Caldeira Pereira	2077038

Observações: A vistoria dos requisitos ambientais foi realizada no dia 12/12/2022, enquanto a embarcação estava atracada no Porto de Outeiro, em Belém/PA. O exercício de resposta à emergência foi realizado no dia 13/12/2022, com transbordo nas proximidades de Curuçá/PA.

3 – TRIPULAÇÃO

Máxima	14	Programada/Média	14
Durante a vistoria		Brasileiros	13
Observações: Apenas o comandante possui nacionalidade americana.			

4 – DOCUMENTAÇÃO

Documento	Validade	Documento	Validade
IOPP*	11/10/2027	ISPP**	11/10/2027
IAPP***	11/10/2027	Da Marinha	07/02/2023
Observações: Foi apresentada a Declaração Provisória para Operação em AJB da Marinha do Brasil e o Atestado de Inscrição Temporária (AIT).			


* sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição por Óleo”

** sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição do Ar”


*** sigla inglesa de “Certificado Internacional de Prevenção à Poluição por Esgoto”

5 – GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS A BORDO

5.1 – Segregação de Resíduos

Adotaram-se:	
x	Coletores com rotulagem correta em português e/ou inglês
x	Cores dos coletores conforme os padrões da Res. CONAMA N.º 275 / 01 

x	Sacos plásticos da mesma cor do coletor ou <u>transparentes</u>
---	---

Providenciaram-se coletores especiais para os seguintes resíduos perigosos :

x	Cartuchos de impressoras	x	Embalagens para aerossóis
x	Pilhas e baterias	x	Lâmpadas
x	Perfurocortantes	x	Contaminados
x	Infeciocontagiosos	N/A	Radioativos
x	Material elétrico e eletrônico	N/A	Explosivos

x	Resíduos perigosos dispunham de FDSR* e do respectivo rótulo
x	Os coletores e sua distribuição foram considerados adequados
	Houve mistura de resíduos

* sigla usada para “ficha com dados de segurança de resíduos”

Observações: Possui também coletor para Tetrapack,
Foi observada alguma mistura de resíduos nos coletores, principalmente no de plástico.

5.2 – Armazenamento Temporário

Para o armazenamento temporário providenciaram-se:

	Tambores		Cofres de carga
	Sacas	x	Outros coletores: Big-bags, coletores de 1000 litros.

Os resíduos em armazenamento temporário estavam:

x	Identificados corretamente
	Em áreas cobertas
x	Em áreas contidas

Observações:


5.3 – Resíduos Alimentares

x	Triturador reserva de resíduos alimentares ou peças sobressalentes
Destino do óleo de cozinha usado:	

	Galões/Terra		Tanque para borra oleosa
x	Outro: Bombonas de armazenamento		

Observações:







5.4 – Incinerador

	Encontra-se lacrado 
x	Não há
Observações:	

6 – GERENCIAMENTO DE EFLUENTES

6.1 – Efluentes Sanitários

N/A	Drenagem a vácuo	
Capacidade do tanque de retenção para a tripulação programada/média (d)		24,93 m ³

Estação de Tratamento de Esgotos (ETE) 			
Modelo 	M5S CU000	Fabricante/Marca	SCIENCO/FAST
Tipo de tratamento	Tratamento aeróbico e cloração ao final do processo.		
Se biológico, temperatura do efluente na saída da ETE (°C) 			
Pontos de coleta de amostras 			
	Na entrada da ETE	x	Na saída da ETE
Avaliação visual do efluente 		Não foi possível retirada de amostra para avaliação visual.	
Tipo de desinfecção 			
x	Cloração		UV
	Ozônio		Outros:
Tripulação para a qual foi projetada		14	Capacidade de tratamento (m ³ /d) 2,93

Águas servidas (cinzas)	
x	Presença de uma caixa de desengorduramento
Destinação:	
	Tratamento em conjunto com as águas negras – Possui tanque específico
x	Etapa de desinfecção das águas negras
x	Tanque de retenção para posteriores descartes além de 12 milhas náuticas da costa
	Outra:


Excesso de lodo gerado	
Frequência da retirada	
	MTR de sua última destinação



	Análises do efluente nos dois últimos anos
--	--

Observações: Como a embarcação é nova, não possui ainda resultados de análise do efluente.
 O Sistema não gera lodo, o esgoto circula no sistema.
 Não havia ponto de coleta na entrada do efluente, como o sistema foi instalado recentemente informaram que já estavam providenciando a instalação.


6.2 – Tanques para conteúdos oleosos e Separador de Água e Óleo (SAO)

Capacidade dos tanques para o efluente oleoso (d)	25 m ³
---	-------------------

Separador de Água e Óleo (SAO)			
Modelo 	BOSS 11T 107	Fabricante/Marca	Recovery Energy
Capacidade de tratamento (m ³ /h)	2,5 m ³ /h		
Calibrado a:			
x	15 ppm		Outro:

Enquadramento de TOG (teor de óleos e graxas) 	
	A válvula de desvio do efluente desenquadrado funcionou em teste/simulação 

<input checked="" type="checkbox"/>	Existe sistema de alerta de desenquadramento
-------------------------------------	--

Transferências e destinações 	
<input checked="" type="checkbox"/>	Livro de óleo averiguado
<input checked="" type="checkbox"/>	Última MTR de óleo lubrificante

Observações:

7 – SISTEMA DE ABASTECIMENTO

Capacidade total dos tanques de armazenamento de <i>diesel</i>	1544 m ³
--	---------------------

Segurança durante o abastecimento	
Os locais das tomadas de abastecimento dispunham de:	
<input checked="" type="checkbox"/>	Bacias
<input checked="" type="checkbox"/>	Bordas de contenção
<input checked="" type="checkbox"/>	Equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> * nas proximidades
Descrição dos procedimentos de abastecimento:	
O abastecimento é/será feito:	
<input type="checkbox"/>	No mar
<input checked="" type="checkbox"/>	De terminais terrestres

Observações:

* sigla inglesa de “plano de bordo para emergência de poluição por óleo / marítima”

8 - ARMAZENAGEM DE PRODUTOS QUÍMICOS E TINTAS

8.1 – PRODUTOS QUÍMICOS

<input checked="" type="checkbox"/>	O critério de compatibilidade é atendido
	Há um paiol específico para produtos químicos
<input checked="" type="checkbox"/>	O local é abrigado
<input checked="" type="checkbox"/>	O local conta com dispositivos para contenção
	No local, havia a relação das respectivas FISPQ's em português e/ou inglês
Observações: Havia um local destinado aos produtos químicos, porém ainda estavam organizando. Os produtos químicos se encontravam nos decks e a FISPQ's não se encontravam impressas.	

* fichas de informação de segurança de produtos químicos








8.2 – TINTAS

<input checked="" type="checkbox"/>	Há um paiol específico para tintas
<input checked="" type="checkbox"/>	O local é abrigado
<input checked="" type="checkbox"/>	O local conta com dispositivos para contenção
<input checked="" type="checkbox"/>	No local, havia a relação das respectivas FISPQ's em português e/ou inglês
Observações: As FISPQ's estavam presentes porém recomenda-se incluir um índice e melhorar a organização das mesmas	

9 – MATERIAL PARA O SOPEP/SMPEP

Números de conjuntos de equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> :	
Fixos	
Móveis	01 kit SOPEP distribuído em 5 tambors.
<input checked="" type="checkbox"/>	Equipamentos e materiais para o <i>SOPEP/SMPEP</i> próximos às áreas suscetíveis
<input checked="" type="checkbox"/>	Os itens vistoriados estavam guardados junto à respectiva lista
<input checked="" type="checkbox"/>	Os itens guardados e listados que foram verificados correspondiam entre si
Observações: Foram observados 2 Kits completos, sendo distribuído armazenado no convés.	

10 – RESPOSTA A EMERGÊNCIA

Barreiras de Contenção 	Quantidade de Carretéis: 02 unidades	Metragem por Carretel: 1 – 62,9 metros 2 – 62,9 metros	Marca/Modelo: 1 – NOFI Current Buster 6 2 - NOFI Current Buster 6
Barreiras Absorventes 	Quantidade de Lances: N/A	Metragem por Lance: N/A	
Recolhedores 	Capacidade Nominal: 100 m ³ /h	Tipo de recolhedor: NORMAR IPS – Sistema de Bomba Integrada Submersível (Mariflex MSP 150)	Tipo de óleo indicado: 50.000 Cst a 20°C
	<i>Thruster?</i> N/A	Comprimento do mangote: 120 metros (Umbilical)	
Infladores de barreira 	Quantidade de Fixos: 02 unidades	Quantidade de Móveis: 02 unidades portáteis	Total: 04 unidades
Barreiras de varredura 	Quantidade de Carretéis: N/A	Metragem por Carretel: N/A	Tipo de Barreira: N/A
Outros Materiais Absorventes 	Tipo de Material:		Quantidade Total:
Canhões <i>Fifi</i>	Quantidade: 02		
Coordenador de Operações Embarcado	Possui? Não		Empresa:
Tancagem Disponível	1.050 m ³		
Braço de dispersante 	Quantidade: 02 braços		Comprimento de cada braço: 10 metros

Dispersante químico embarcado <input type="checkbox"/>	Quantidade total:	Marca comercial:	Validade do Certificado de Registro:
	Localização:		
<i>Workboat</i>	Possui? Não	Participa da Resposta?	
Sistema de detecção e/ou monitoramento de óleo	Tipo: RADAR RUTTER/CÂMERA FLY e COLOR LIGHT	Quantidade: 01 radar e 02 Color Light	
Transmissão online para terminais em terra	Possui? () Sim () Não	Tipo:	
Posicionamento Dinâmico	Possui? (x) Sim () Não	Tipo: DP2 MT	

11 – EXERCÍCIO PRÁTICO DE CONTENÇÃO E RECOLHIMENTO

Início do exercício (<i>start</i>): 14:00	
Início do lançamento da barreira ou sistema integrado de contenção e recolhimento*: 14:04	
Fim do lançamento da barreira: 14:37	Tempo de lançamento da barreira <input type="checkbox"/> : 37 min
Tempo para o enchimento/inflamento da barreira (quando aplicável): 4 minutos para inflamento da pump area + 29 minutos para inflamento do restante da barreira	
Tipos de formação executadas <input type="checkbox"/> : /	
Fim da realização da(s) formação(ões): 14:46 /	
Início da descida do <i>skimmer</i> : N/A	
<i>Skimmer</i> na água: N/A	
<i>Skimmer</i> no seio da formação <input type="checkbox"/> : N/A	
Início do bombeamento*. <input type="checkbox"/> : 14:50	
Término do exercício*.(<i>skimmer</i> bombeando): 14:55	

Tempo de <i>skimmer</i> na água * (operando): 5 minutos		
Tempo total*: 50 minutos		
Canhões <i>fi-fi</i> testados: (x) Sim <input checked="" type="checkbox"/> () Não () Não possui		
Braços mecânicos para aplicação de dispersantes testados: (x) Sim <input checked="" type="checkbox"/> () Não () Não possui		
Engate do mangote do <i>skimmer</i> com a tomada do tanque de recebimento de mistura oleosa testado: () Sim <input checked="" type="checkbox"/> (x) Não		
Ventos	Intensidade: 20 nós	Direção: SW-W
Corrente	Intensidade: fraca	Direção: SE
Ondas	Altura:	Direção:
OBS:		

12 – CONCLUSÕES